

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Masalah

Di era globalisasi ini, ruang lingkup bisnis sangat luas, setiap perusahaan bahkan setiap orang berhak mendapatkan kesempatan untuk memulai usaha, mulai dari usaha kecil dan sampai dengan usaha besar, guna mencapai hasil yang maksimal dan mencapai keuntungan maksimum. Kondisi tersebut menyebabkan persaingan antar perusahaan semakin ketat. Ini menantang manajemen setiap perusahaan dalam persaingan. Bisnis yang ingin berkembang secara menguntungkan dan bertahan serta tumbuh dan berkembang selama bertahun-tahun harus mampu menjalankan bisnisnya dengan manajemen yang baik. Dalam persaingan yang semakin ketat, perusahaan dituntut untuk menyusun strategi yang lebih cermat dan tepat untuk memenangkan persaingan, sehingga pada akhirnya perusahaan dapat tampil sesuai dengan yang diharapkan. Setiap perusahaan termotivasi untuk bersaing untuk menawarkan konsumen kesepakatan terbaik dengan produk mereka sendiri.

Dalam menunjang persaingan tersebut tentunya perusahaan harus meningkatkan produktivitas perusahaan, salah satunya dengan cara mengatur dan merancang tata letak atau layout pabrik dan penjadwalan produksi yang baik agar jam kerja menjadi efisien. Efisien produksi yang dimaksud dalam penelitian ini yaitu memudahkan kinerja karyawan dan meminimalisir biaya. Dibidang manapun perencanaan penempatan *layout* perusahaan dan penjadwalan produksi menjadi hal yang sangat penting untuk diperhatikan karena menyangkut keberhasilan perusahaan dalam mencapai tujuannya.

Termasuk PT. Ohsung *Electronics* yang selalu berusaha memaksimalkan produktivitas perusahaannya. PT. Ohsung *Electronics* adalah perusahaan manufaktur yang merupakan bagian dari Ohsung Group. Perusahaan ini bergerak di bidang pembuatan komponen elektronik. Biasanya produknya digunakan sebagai komponen perangkat elektronik dari *Lucky Goldstar* (LG). Pada saat ini PT. Ohsung *Electronics* bekerja sama dengan PT. LG *Electronics* sementara ini PT. Ohsung *Electronics* melakukan produksi barang sehingga tercipta barang jadi yang siap di gunakan oleh

perusahaan seperti PT. LG *Electronics* contoh barang yang diproduksi yaitu display televisi dan remot televisi. Display televisi dan Remot televisi merupakan salah satu asesoris (alat bantu) pada televisi remot televisi berfungsi untuk mengoperasikan televisi.

Pesatnya perkembangan dunia industri yang diikuti dengan perkembangan teknologi yang semakin canggih membuat permasalahan industri manufaktur semakin kompleks.



**Gambar 1. 1 Layout produksi**

Sumber : PT. Ohsung Electronics 2023

Berdasarkan hasil observasi yang telah dilakukan pada PT. Ohsung *Electronics* permasalahan yang ada di PT. Ohsung *Electronics* pada saat ini adalah minimnya alat pendukung seperti *handlift* dan penempatan mesin di area produksi kurang sesuai dengan *safety* evakuasi. Dan juga permasalahan yang ada di penjadwalan proses produksi yang tidak efisien penyebab proses produksi tidak efisien yaitu area produksi. Area produksi seharusnya benar-benar tertutup agar ketika proses produksi tidak ada debu yang menempel ke barang produk, (Sumber : Ahmad Mubarak (staf HRD)). Hal ini perlu untuk diperbaiki guna meningkatkan keuntungan perusahaan. Maka dari itu adanya penelitian yang berjudul **“Pengaruh Layout dan Penjadwalan Produksi Terhadap Kelancaran Proses Produksi”** bertujuan untuk menilai apakah *layout* perusahaan dan penjadwalan produksi yang berada di PT. Ohsung *Electronics* memberikan kelancaran pada proses produksi perusahaan.

## 1.2 Identifikasi Masalah

Beberapa permasalahan yang muncul, dapat diidentifikasi oleh penulis sebagai berikut:

1. Penempatan produk masih belum tertata dengan baik
2. Penggunaan ruang yang kurang optimal
3. Penempatan mesin dan area produksi kurang sesuai dengan *safety* evakuasi
4. Penjadwalan proses produksi yang tidak efisien

## 1.3 Pembatasan Masalah

Hasil identifikasi masalah yang ada di PT. Ohsung *Electronic* menunjukkan bahwa permasalahan yang ada cukup banyak. Guna mencegah mengembangnya penelitian maka penulis membatasi masalah agar terperinci dan jelas. Harapannya pemecahan masalahnya lebih terarah. Oleh sebab itu penulis membatasi penelitian ini hanya pada pengaruh layout dan penjadwalan produksi terhadap kelancaran proses produksi pada PT. Ohsung *Electronics*.

## 1.4 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas, maka permasalahan dalam penelitian ini dapat dirumuskan sebagai berikut :

1. Apakah secara parsial layout berpengaruh signifikan terhadap kelancaran proses produksi di PT. Ohsung *Electronics*
2. Apakah secara parsial penjadwalan produksi berpengaruh signifikan terhadap kelancaran proses produksi di PT. Ohsung *Electronics*
3. Apakah secara simultan layout dan penjadwalan produksi berpengaruh signifikan terhadap kelancaran proses produksi di PT. Ohsung *Electronics*

## 1.5 Tujuan Penelitian

Melihat rumusan masalah di atas maka penelitian ini mempunyai beberapa tujuan, yang dapat penulis sampaikan sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui apakah secara parsial layout berpengaruh signifikan terhadap kelancaran proses produksi di PT. Ohsung *Electronics*
2. Untuk mengetahui apakah secara parsial penjadwalan berpengaruh secara signifikan terhadap kelancaran proses produksi di PT. Ohsung *Electronics*
3. Untuk mengetahui apakah secara simultan layout dan penjadwalan produksi berpengaruh signifikan terhadap kelancaran proses produksi di PT. Ohsung *Electronics*

## 1.6 Manfaat Penelitian

Manfaat bagi peneliti

Sebagai wadah untuk mempraktikan dan mengimplentasi teori-teori yang telah diperoleh peneliti selama kuliah terutama teori mengenai *layout* pabrik dan penjadwalan

Manfaat bagi perusahaan

Diharapkan penelitian ini mampu memberikan manfaat dan membantu perusahaan dalam mengambil keputusan dan penyelesaian masalah secara bijaksana dan lebih lanjut terutama mengenai masalah *layout* pabrik dan penjadwalan

Manfaat bagi akademik

Diharapkan peneliti ini mampu memberikan tambahan literatur dan wawasan bagi akademis maupun masyarakat sehingga penelitian ini diharapkan nantinya dapat digunakan sebagaimana mestinya.

## 1.7 Sistematika Penulisan

Guna memahami lebih lanjut laporan ini, maka materi-materi yang tertera pada laporan skripsi ini dikelompokkan menjadi beberapa sub bab dengan sistematika penyampaian sebagai berikut:

## BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang, identifikasi masalah, pembatasan masalah, rumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, dan sistematika penulisan itu sendiri.

## BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisikan teori yang berupa pengertian dan definisi yang diambil dari kutipan buku yang berkaitan dengan penyusunan laporan skripsi serta beberapa literatur yang berhubungan dengan penelitian.

## BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Bab ini berisikan tentang tempat dan waktu penelitian, jenis penelitian, populasi dan sampel, Teknik pengumpulan data, definisi operasional variable dan analisis data penelitian.

## BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisikan tentang gambaran objek penelitian, hasil penelitian dan pembahasan yang secara lebih lengkap mengupas berbagai fenomena yang ada dalam penelitian.

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisikan kesimpulan yang merupakan hasil akhir atas penelitian ini dan juga saran yang berisi masukan untuk obyek penelitian.

## DAFTAR PUSTAKA

Berisi tentang berbagai buku, jurnal, rujukan, yang secara sah digunakan dalam Menyusun laporan ini.