

**ANALISIS PENGENDALIAN BAHAN BAKU DALAM RANGKA
PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI PADA
PT KOREA NANO TECH INDONESIA**

SKRIPSI

Disusun guna memenuhi persyaratan Ujian Memperoleh
Gelar Sarjana Ekonomi pada Jurusan Manajemen
Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI

Oleh :

SUTRIYATI
NIM : 2412008075



PROGRAM STUDI MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK
2024



PROGRAM STUDI MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK

PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN

Skripsi Berjudul

**ANALISIS PENGENDALIAN BAHAN BAKU DALAM RANGKA
PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI PADA
PT KOREA NANO TECH INDONESIA**

Oleh :

Nama : SUTRIYATI
NIM : 2412008075
Program Studi : Manajemen

Telah Disetujui dan Disahkan di Depok Pada Tanggal 12 Agustus 2024

Dosen Pembimbing,

M. Aziz Winardi ST, MM

Menyetujui,
Ketua Jurusan Manajemen

Drs. Henky Hendrawan, MM, M.Si

Mengesahkan,
Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI

Prof. Dr. Abdul Hamid, MS.



PROGRAM STUDI MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK

PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN

Skripsi Berjudul

**ANALISIS PENGENDALIAN BAHAN BAKU DALAM RANGKA
PENCAPAIAN TARGET PRODUKSI PADA
PT KOREA NANO TECH INDONESIA**

Oleh :

Nama : SUTRIYATI
NIM : 2412008075
Program Studi : Manajemen

Telah Dipertahankan di Hadapan Sidang Tim Penguji Skripsi, Pada :

Hari : Senin,
Tanggal : 12 Agustus 2024
Waktu : 10.00-13.00 WIB

DAN YANG BERSANGKUTAN DINYATAKAN LULUS

Tim Penguji Skripsi

Ketua : Eko Wahyu Widayat, S.SI, SE, MM.

Anggota I : Ricky Rizky, SE, MM.

Mengetahui,
Ketua Jurusan Manajemen

Drs. Henky Hendrawan, MM, M.Si

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : SUTRIYATI
NIM : 2412008075
Program Studi : Manajemen
Nomor KTP : 3216216008850002
Alamat : Perum. Telaga Pasiraya Blok A11 No.6 RT.002/013,
Desa Sukasari, Kec. Serang Baru

Dengan ini menyatakan bahwa :

- 1 Skripsi yang Berjudul “Analisis Pengendalian Bahan Baku Dalam Rangka Pencapaian Target Produksi Pada PT. Korea Nano Tech Indonesia”. ini merupakan hasil saya sendiri dan bukan merupakan hasil orang lain (*Plagiat*).
- 2 Memberikan izin hak bebas royalty Non-Eksklusif kepada Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI untuk menyimpan, mengalihmediakan atau mengalihformatkan, mengelola, mendistribusikan, dan mempublikasikan skripsi ini melalui internet dan atau media lain bagi kepentingan akademis baik dengan maupun tanpa sepengetahuan saya sebagai penulis.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan rasa penuh tanggung jawab dan saya bersedia menerima konsekuensi dalam bentuk apapun sesuai dengan aturan yang berlaku.

Depok, 12 Agustus 2024



SUTRIYATI

ABSTRAK

SUTRIYATI, NIM 2412008075. Analisis pengendalian Bahan Baku Dalam Rangka Pencapaian Target Produksi Pada PT Korea Nano Tech Indonesia.

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengendalian persediaan bahan baku pembuatan produk dari Cover Ps Upper Ps Unit Nr di PT Korea Nano Tech Indonesia. Jenis penelitian yang digunakan adalah penelitian deskriptif dengan pendekatan kualitatif, menggunakan data primer dan sekunder yang berhubungan dengan persediaan bahan baku produk dari Cover Ps Upper Ps Unit Nr.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pemesanan bahan baku Cover Ps Upper Ps Unit Nr menurut metode PT. Korea Nano Tech Indonesia periode 2023 untuk bahan baku Noryl Rp 1.920.000.000 . Perbandingan dengan metode EOQ yang efisien untuk bahan baku Noryl Rp 23.225.806 . Frekuensi pemesanan yang dilakukan perusahaan untuk bahan baku Noryl sebesar 12 kali, sedangkan frekuensi pembelian dengan menggunakan metode EOQ yang optimal adalah sebesar 10 kali, bahan. *Reorder Point* yang dilakukan paling efisien dengan menggunakan metode EOQ untuk bahan baku . Berdasarkan perhitungan pengolahan metode yang digunakan peneliti, bisa dilihat dengan menggunakannya metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dalam kebijakan pengadaan bahan baku maka akan mendapatkan kuantitas pemesanan bahan baku yang optimal dengan biaya yang minimum. Hasil penelitian menunjukkan bahwa PT. Korea Nano Tech Indonesia telah melakukan pengendalian bahan baku dengan baik untuk mencapai target produksi.

Keywords : Economic Order Quantity dan Reorder Point.

ABSTRACT

SUTRIYATI, NIM 2412008075. *Analysis of Raw Material Control in the Context of Achieving Production Targets at PT. Korea Nano Tech Indonesia.*

This research aims to analyze the inventory control of raw materials for making products from Cover Ps Upper Ps Unit Nr at PT Korea Nano Tech Indonesia. The type of research used is descriptive research with a qualitative approach, using primary and secondary data related to the supply of raw materials for products from Cover Ps Upper Ps Unit Nr.

The research results show that ordering raw materials for Cover Ps Upper Ps Unit Nr according to the PT method. Korea Nano Tech Indonesia period 2023 for raw material Noryl IDR 1,920,000,000. Comparison with the efficient EOQ method for Noryl raw materials Rp. 23,225,806. The frequency of orders made by the company for Noryl raw materials is 12 times, while the frequency of purchases using the optimal EOQ method is 10 times, materials. The reorder point is carried out most efficiently using the EOQ method for raw materials. Based on the processing calculation method used by researchers, it can be seen that by using the EOQ (Economic Order Quantity) method in the raw material procurement policy, you will get the optimal quantity of raw material orders with minimum costs. The research results show that PT. Korea Nano Tech Indonesia has controlled raw materials well to achieve production targets.

Keyword : Economic Order Quantity, Reorder Point.

KATA PENGANTAR

Segala Puji syukur Penulis Panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan Karunianya yang berlimpah sehingga penulis dapat menyelesaikan penelitian dan skripsi ini tepat pada waktunya.

Penelitian dengan judul Analisis Pengendalian Bahan Baku Dalam Rangka pencapaian target produksi PT Korea Nano Tech Indonesia ini disusun guna memenuhi persyaratan ujian akhir semester memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada jurusan Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI. Alasan pemilihan judul tersebut karena penulis melihat pentingnya suatu perusahaan industri menerapkan ilmu ekonomi untuk mengetahui jumlah persediaan yang paling optimal dan efisien dengan menggunakan metode *economic order quantity* (EOQ).

Dalam proses penulisannya, tentunya penulis dibantu oleh banyak pihak. Oleh sebab itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Mildi Rifai, S.E. selaku Ketua Yayasan Nusa Jaya Depok yang telah berusaha untuk selalu mengembangkan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI ini dengan baik.
2. Prof. Dr. Abdul Hamid, M.S. selaku Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI Cabang Bekasi yang telah mengelola kampus dengan baik.
3. Drs. Henky Hendrawan, MM, M.Si, selaku Ketua Jurusan Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI dan selaku Dosen Pengajar yang terus berusaha untuk memajukan jurusan Manajemen ini hingga kini telah mendapatkan akreditasi B.
4. M Aziz Winardi N,ST, MM., selaku Dosen pembimbing yang telah membimbing dan mengarahkan penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
5. Seluruh Bapak dan Ibu dosen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI khususnya Jurusan Manajemen yang telah dengan penuh ketekunan dan dedikasi yang tinggi mengajar penulis hingga penulis bisa menjadi seorang Sarjana Ekonomi
6. Para staff dan karyawan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI yang melayani penulis dengan sepenuh hati.
7. Bapak Ciknan selaku kepala Produksi yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian di perusahaannya tersebut.
8. Ayah dan Ibu tercinta yang telah memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan perkuliahan dan penyusunan skripsi ini dengan baik.

9. Suami yang telah menjadi support system terbaik, yang telah meluangkan waktu dan segala doa beserta dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi dengan baik.
10. Rekan kerja PT Korea Nano Tech Indonesia yang telah memberikan doa dan mendukung penulis dalam penyusunan skripsi ini hingga selesai.
11. Rekan-rekan mahasiswa angkatan 2020 yang telah bersama-sama penulis menjalani masa perkuliahan di Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI selama empat tahun dengan penuh suka cita.
12. Serta semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah memberikan dorongan yang luar biasa selama proses pembuatan skripsi ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa skripsi ini masih banyak memerlukan penyempurnaan. Oleh sebab itu penulis selalu mengharapkan saran dan kritik dari para pembaca semuanya. Harapannya, dimasa yang akan datang nanti penulis mampu menulis dengan baik lagi. Akhir kata sekali lagi penulis mengucapkan terima kasih yang tidak terhingga dan semoga kita semua selalu diberikan kesuksesan Amin Ya Rabbal Alamin.

Depok, 12 Agustus 2024

Penulis,

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Sutriyati', with a stylized, cursive script.

SUTRIYATI

NIM : 2412008075

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN	ii
LEMBAR SIDANG	iii
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Identifikasi Masalah	4
1.3. Pembatasan Masalah	4
1.4. Rumusan Masalah	5
1.5. Tujuan Penelitian	5
1.6. Manfaat Penelitian	5
1.7. Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1. Landasan Teori	7
2.1.1. Persediaan	7
2.1.2. Jenis – jenis persediaan	7
2.1.3. Fungsi Persediaan	8
2.1.4. Pengendalian Persediaan	9
2.1.5. Tujuan Pengendalian Persediaan	9
2.1.6. Bahan Baku	9
2.1.7. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	10
2.1.8. <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman)	11
2.1.9. <i>Reorder Point</i> (Titik Pemesanan Kembali)	12
2.2. Penelitian Terdahulu	13
2.3. Kerangka Konseptual	15
BAB III METODE PENELITIAN	17
3.1. Lokasi Dan Waktu Penelitian	17
3.2. Jenis Dan Metode Penelitian	17
3.3. Teknik Pengumpulan Data	18
3.4. Instrumen Penelitian	18
3.5. Teknik Analisis Data	18
3.6. Metode Analisis	19
3.6.1. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	19
3.6.2. Biaya Pemesanan Tahunan	19
3.6.3. Analisis Reorder Point	20

3.6.4.	Biaya Penyimpanan Per Tahun.....	20
3.6.5.	Frekuensi Pemesanan.	21
3.6.6.	Total Biaya Persediaan (<i>Total Inventory Cost</i>).....	21
3.6.7.	Besar Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	21
3.6.8.	<i>Reorder Point</i>	22
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	23
4.1	Hasil Penelitian.....	23
4.1.1.	Sejarah Umum PT. Korea Nano Tech Indonesia.....	23
4.1.2.	Visi Dan Misi.....	23
4.1.3.	Struktur Organisasi.....	24
4.1.4.	Proses Produksi	25
4.2	Analisis Data Dan Pembahasan	26
4.2.1.	Analisa Sistem Persediaan Bahan Baku Di PT. Korea Nano Tech Indonesia Yang Berjalan Pada Periode 2023	26
4.2.2.	Pemesanan Bahan Baku Noryl	26
4.2.3.	Analisa Penyimpanan Bahan Baku Noryl	27
4.2.4.	<i>Safety stock</i> Bahan Baku Produk Cover Ps Upper Ps Unit .	27
4.2.5.	Total Biaya Persediaan (TIC) Bahan Baku Produksi Cover Ps Upper Ps Unit Nr.....	28
4.2.6.	Analisa Sistem Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) ..	28
4.2.7.	Analisa Pemesanan Bahan Baku Produksi Cover Ps Upper Ps Unit Nr.....	29
4.2.8.	Analisa Penyimpanan Bahan Baku Produksi Cover Ps Upper Ps Unit Nr.....	29
4.2.9.	Frekuensi Pemesanan Bahan Baku Produksi Cover Ps Upper Ps Unit	29
4.2.10.	<i>Safety Stock</i> Bahan Baku Produk Cover Ps Upper Ps Unit.	30
4.2.11.	<i>Reorder Point</i> Bahan Baku Cover Ps Upper Ps Unit	30
4.2.12.	Analisis Kurva Hasil Perhitungan Menggunakan Metode EOQ.....	30
4.2.13.	Total Biaya Persediaan (TIC) Bahan Baku Noryl	31
4.2.14.	Hasil Perbandingan Metode PT Korea Nano Tech Indonesia Dan Metode Economic Order Quantity (EOQ).....	32
4.2.15.	Perbandingan Total Biaya Persediaan (<i>Total Inventory Cost</i>)	
	33	
BAB V	PENUTUP.....	34
5.1.	Simpulan.....	34
5.2.	Saran	35
DAFTAR PUSTAKA		36
LAMPIRAN		37

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1	Data Permintaan Dan Penjualan Produk Cover Ps Upper Ps Unit Nr	2
Tabel 1. 2	Data Penggunaan Bahan Baku Cover Ps Upper Ps Unit PT Korea Nano Tech Indonesia	2
Tabel 1. 3	Data Frekuensi Penggunaa Bahan Baku Cover Ps Upper Ps Unit Nr PT Korea Nano Tech Indonesia	3
Tabel 1. 4	Data Frekuensi Pemesanan Prduk Cover Ps Upper Ps Unit Nr PT Korea Nano Tech Indonesia Periode Tahun 2023	3
Tabel 2. 1	Penelitian terdahulu	14
Tabel 3. 1	Waktu dan Rencana Pelaksanaan Penelitian	17
Tabel 4. 1	Persediaan Bahan Baku Noryl Periode 2023	26
Tabel 4. 2	Biaya Pemesanan Tiap kali Pesan	26
Tabel 4. 3	Total Biaya Pemesanan Dalam Satu Tahun periode 2023	27
Tabel 4. 4	Biaya Penyimpana Bahan Baku Noryl Periode 2023.....	27
Tabel 4. 5	Safety Stock.....	27
Tabel 4. 6	Total Biaya Persediaan	28
Tabel 4. 7	Analisa Sistem Persediaan	28
Tabel 4. 8	Total Biaya Pemesanan Tahunan Periode 2023.....	29
Tabel 4. 9	Penyimpana Bahan Baku periode 2023	29
Tabel 4. 10	Pemesanan bahan baku periode 2023.....	29
Tabel 4. 11	Safety Stock periode 2023.....	30
Tabel 4. 12	Reorder Point Periode 2023	30
Tabel 4. 13	Total Persediaan Tahunan Periode 2023.....	32
Tabel 4. 14	Perbandingan Jumlah Optimal Bahan Baku Dengan Frekuensi Pemesanan	32
Tabel 4. 15	Perbandingan Total Biaya Persediaan	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Bahan Baku NORYL.....	1
Gambar 2. 1 Gambar Grafik EOQ	11
Gambar 2. 2 Kerangka Konseptual Penelitian	16
Gambar 4. 1 PT Korea Nano Tech Indonesia.....	23
Gambar 4. 2 Produk Cover PS Upper PS Unit	25
Gambar 4. 3 Bahan Baku Noryl.....	25
Gambar 4. 4 Hasil Kurva EOQ	31

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. 1 Surat izin melakukan penelitian	37
Lampiran 1. 2 Hasil Wawancara dengan controller	38
Lampiran 1. 3 Bahan Baku Noryl Dan Produk Ps Upper Ps Unit Nr	39
Lampiran 1. 4 Tabulasi Data	40
Lampiran 1. 5 Hasil Turnitin.....	41
Lampiran 1. 6 Kartu Bimbingan Skripsi	42
Lampiran 1. 7 Daftar Riwayat Hidup.....	43