

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU HASIL PRODUKSI
DENGAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY
DAN REORDER POINT PADA
PABRIK VESONA RUBBER**

SKRIPSI

Disusun Guna Memenuhi Persyaratan Ujian
Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi Pada Jurusan Manajemen
Sekolah Tinggi Ekonomi GICI

Oleh:

**YUNINGSIH
NIM : 2411907661**



**JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK
2023**



JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI
DEPOK

PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN

Skripsi Berjudul

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU HASIL PRODUKSI
DENGAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY
DAN RE ORDER POINT PADA
PABRIK VESONA RUBBER**

Oleh:

Nama	:	Yuningsih
NIM	:	2411907661
Jurusan	:	Manajemen

Telah Disetujui dan Disahkan di Depok Pada Tanggal 15 Agustus 2023

Dosen Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jhonson Sitanggang'.

Jhonson Sitanggang, SP, MM

Menyetujui,
Ketua Jurusan Manajemen

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Altatit Dianawati'.

Altatit Dianawati,S.Si.,MM

Mengesahkan,
Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI

Prof. Dr.Sri Gambir Melati Hatta,SH



JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI
DEPOK

Skripsi Berjudul

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU HASIL PRODUKSI
DENGAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY
DAN RE ORDER POINT PADA
PABRIK VESONA RUBBER**

Oleh:

Nama : YUNINGSIH
NIM : 2411907661
Jurusan : Manajemen

Telah Dipertahankan di Hadapan Sidang Tim Penguji Skripsi, Pada:

Hari : Selasa
Tanggal : 15 Agustus 2023
Waktu : 09.00 – 10.20 WIB

DAN YANG BERSANGKUTAN DINYATAKAN LULUS

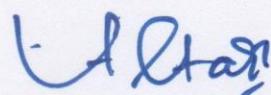
Tim Penguji Skripsi

Ketua : Ir. Muhammad Masyhuri,MBA
Anggota : Altatit Dianawati,S.Si.,MM

(.....) _____

(.....) _____


Mengetahui,
Ketua Jurusan Manajemen



Altatit Dianawati,S.Si.,MM

PERNYATAAN

Saya yang betanda tangan dibawah ini:

Nama : YUNINGSIH
NIM : 2411907661
Jurusan : Manajemen
Nomor KTP : 3201285010950005
Alamat : Kp. Pasir Tengah TR 04/06, Desa Sukaharja, Kecamatan Cijeruk, Kabupaten Bogor, 16740

Dengan ini menyatakan:

1. Skripsi yang berjudul Analisis Persediaan Bahan Baku Hasil Produksi Dengan Metode *Economic Order Quantity* dan *Reorder Point* Pada Pabrik Vesona Rubber ini merupakan hasil karya tulis saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain (*plagiat*).
2. Memberikan ijin hak bebas Royalti Non-eksklusif kepada Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI untuk menyimpan, mengalih mediakan atau mengalih formatkan, mengelola, mendistribusikan, dan mempublikasikan skripsi ini melalui internet dan atau media lain bagi kepentingan akademis baik dengan maupun tanpa sepengetahuan saya sebagai penulis.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan penuh rasa tanggung jawab dan saya bersedia menerima konsekuensi dalam bentuk apapun sesuai dengan aturan yang berlaku termasuk dicopot gelar kesarjanaan saya apabila dikemudian hari diketahui bahwa pernyataan ini tidak benar adanya.

Depok, 15 Agustus 2023

YUNINGSIH

ABSTRAK

YUNINGSIH. NIM 2411907661. Analisis Persediaan Bahan Baku Hasil Produksi Dengan Metode *Economic Order Quantity* Dan *Reorder Point* Pada Pabrik Vesona Rubber.

Minimnya pasokan bahan baku dapat mengakibatkan proses produksi terhambat dan menyebabkan kemacetan operasional. Begitu pula sebaliknya, jika terlalu berlebihan maka akan terjadi penumpukan bahan baku di gudang yang akan menyebabkan terjadinya penyimpanan dan menambah biaya penyimpanan tersebut. Oleh karena itu, sangat diperlukan suatu metode yang dapat mengendalikan persediaan bahan baku agar dapat memperlancar proses produksi yang berkesinambungan.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui jumlah persediaan bahan baku Pabrik Karet Vesona dengan menggunakan metode EOQ dan menentukan Reorder Point (ROP) bahan baku. Jenis penelitian yang digunakan adalah deskriptif kuantitatif. Jenis data dalam penelitian adalah data kuantitatif dan data kualitatif. Sumber data yang digunakan adalah data primer dan data sekunder dengan metode pengumpulan data menggunakan dokumentasi, wawancara dan observasi yang diolah menggunakan data persediaan bahan baku tahun 2022. Teknik analisis data yang digunakan adalah EOQ dan ROP.

Dapat disimpulkan pembelian bahan baku karet yang optimal adalah sebanyak 3,825 Kg, safety stock sebanyak 3,660 Kg dan Reorder Point dilakukan pada saat persediaan berada pada angka 348 Kg. Penelitian yang dilakukan oleh peneliti Pabrik Karet Vesona pada tahun 2022 menunjukkan hasil penelitian bahwa pemesanan bahan baku karet jika dihitung dengan metode EOQ lebih optimal dengan frekuensi pemesanan lebih rendah dibandingkan pembelian bahan baku karet dan frekuensi pemesanan lebih besar jika dihitung menurut perusahaan. Jika dihitung dengan menggunakan metode EOQ, biaya persediaan bahan baku karet yang dikeluarkan perusahaan dapat menghemat pengeluaran biaya persediaan bahan baku karet dibandingkan dengan metode yang diterapkan perusahaan selama ini.

Kata Kunci: *Economic Order Quantity, Safety Stock, Reorder Point*

ABSTRACT

YUNINGSIH. NIM 2411907661. Analysis of Production Raw Material Inventory Using the Economic Order Quantity Method and Re Order Point at the Vesona Rubber Factory.

A minimal supply of raw materials can result in the production process being hampered and causing operational bottlenecks. Likewise, vice versa, if it is too excessive then there will be a buildup of raw materials in the warehouse which will cause storage and increase costs for that storage. Therefore, it is very necessary to have a method that can control the supply of raw materials in order to expedite the continuous production process.

This research aims to determine the amount of raw material inventory for the Vesona Rubber Factory using the EOQ method and determine the Reorder Point (ROP) of raw materials. The type of research used is quantitative descriptive. The types of data in research are quantitative data and qualitative data. The data sources used are primary data and secondary data with data collection methods using documentation, interviews and observations which are processed using raw material inventory data for 2022. The data analysis techniques used are EOQ and ROP.

It can be concluded that the optimal purchase of rubber raw materials is 3,825 Kg, safety stock is 3,660 Kg and the Reorder Point is carried out when the inventory is at 348 Kg. Research conducted by Vesona Rubber Factory researchers in 2022 showed research results that orders for rubber raw materials when calculated using the EOQ method were more optimal with a lower order frequency compared to purchasing rubber raw materials and a greater order frequency when calculated according to the company. When calculated using the EOQ method, inventory costs incurred by the company for rubber raw materials can save expenditure on rubber raw material inventory costs compared to the company method applied so far.

Keywords: Economic Order Quantity, Safety Stock, Reorder Point

KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadirat Allah SWT, Tuhan Yang Maha Esa penulis panjatkan karena berkat rahmat, taufik, hidayah serta inayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan penelitian dan skripsi ini tepat pada waktunya. Shalawat serta salam juga penulis haturkan untuk junjungan kita semua, Nabi Muhammad SAW dengan harapan kita semua mendapatkan syafaatnya di hari pembalasan nanti.

Penelitian dengan judul Analisis Persediaan Bahan Baku Hasil Produksi Dengan Metode *Economic Order Quantity* dan *Reorder Point* Pada Pabrik Vesona Rubber disusun guna memenuhi persyaratan ujian memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada Program Studi Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI. Alasan pemilihan judul tersebut karena penulis melihat fenomena pertumbuhan masyarakat indonesia yang semakin bertambah yang mengakibatkan permintaan bahan bangunan semakin meningkat. Oleh sebab itu perlu adanya penelitian lebih lanjut untuk mengetahui manajemen produksi dengan metode *Economic Order Quantity* dan *Reorder Point* Pabrik Vesona Rubber agar kedepannya teratur dalam memanajemen hasil produksinya.

Dalam proses penulisannya, tentunya penulis dibantu oleh banyak pihak. Oleh sebab itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak H. Nurdin Rifa'i,SE.,MSc.MAP selaku Ketua Yayasan Nusa Jaya Depok yang telah berusaha untuk selalu mengembangkan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI ini dengan baik.
2. Ibu Prof. Dr.Sri Gambir Melati Hatta,SH selaku ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI yang telah mengelola kampus dengan cukup baik.
3. Ibu Altatit Dianawati,S.Si.,MM selaku Ketua Jurusan Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI yang terus berusaha untuk memajukan Jurusan ini hingga kini telah mendapatkan Akreditasi B.
4. Bapak Jhonson Sitanggang, SP, MM. selaku Dosen Pembimbing Skripsi yang telah dengan sabar bersedia membimbing dan mengarahkan penulis dari awal hingga penulis selesai menyusun skripsi dengan sangat baik.
5. Seluruh Bapak dan Ibu dosen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI khususnya Jurusan Manajemen yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah dengan penuh

ketekunan dan dedikasi yang tinggi mengajar penulis hingga penulis bisa menjadi seorang Sarjana Ekonomi seperti saat ini.

6. Para staff dan karyawan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI yang telah melayani penulis dengan sepenuh hati.
7. Rekan-rekan mahasiswa angkatan 2019 yang telah bersama-sama penulis menjalani masa perkuliahan di Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI selama empat tahun dengan suka cita.
8. Bapak Udis selaku Pemilik Pabrik Vesona Rubber yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melakukan penelitian.
9. Ayahanda Amih serta Ibunda Ara tercinta yang telah memberikan do'a dan dukungan yang sangat luar biasa sehingga penulis dapat menyelesaikan perkuliahan dan penyusunan skripsi ini dengan baik.
10. Sahabat dan seseorang yang senantiasa menemaninya, mendengarkan keluh kesah dan suka cita semasa perkuliahan, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi ini dengan baik.
11. Serta semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah memberikan dorongan yang luar biasa selama proses pembuatan skripsi ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa skripsi ini masih banyak memerlukan penyempurnaan. Oleh sebab itu penulis selalu mengharapkan kritik dan saran dari para pembaca semuanya. Harapannya, di masa yang akan datang nanti penulis mampu menulis dengan lebih baik lagi. Akhir kata sekali lagi penulis ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya dan semoga kita selalu diberikan kesuksesan. Aamiin.

Depok, 15 Agustus 2023

Penulis,

YUNINGSIH

NIM:2411907661

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN	ii
LEMBARAN SIDANG	iii
PERNYATAAN.....	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	4
1.3 Batasan Masalah.....	5
1.4 Rumusan Masalah.....	5
1.5 Tujuan Penelitian	5
1.6 Manfaat Penelitian	6
1.7 Sistematika Penulisan.....	6
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Landasan Teori.....	8
2.1.1 Pengertian Persediaan	8
2.1.2 Jenis-Jenis Persediaan	8
2.1.3 Fungsi Persediaan	9
2.1.4 tujuan persediaan	11
2.1.5 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Persediaan	12
2.1.6 Biaya Yang Berkaitan Dengan Persediaan	13
2.1.7 <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	14
2.1.8 <i>Safety Stock</i> (Pengamanan Persediaan).....	15
2.1.9 <i>ReOrder Point</i> (Pemesanan Kembali).....	15
2.2 Penelitian Terdahulu	16
2.3 Kerangka Konseptual	17
BAB III. METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Waktu dan tempat penelitian.....	19
3.2 Jenis Penelitian.....	19
3.3 Jenis dan sumber data.....	20
3.4 Metode Pengumpulan Data	20
3.5 Analisis Dan Pengolahan Data.....	21
3.5.1. <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	21
3.5.2 Kebijakan <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	22
3.5.3. Penentuan <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	22

3.5.4. <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman)	25
3.5.5. <i>Reorder Point</i> (Pemesanan Kembali)	26
 BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 Hasil Penelitian	27
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan	27
4.1.2 Struktur Organisasi Pabrik Vesona Rubber.....	27
4.1.3 Kebutuhan Bahan Baku	29
4.1.4 Pemakaian Bahan Baku	30
4.1.5 Total Biaya Persediaan	31
4.1.6 Waktu Tunggu Pengadaan Bahan Baku	33
4.1.7 Analisis Persediaan Bahan Baku Dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	34
4.2 Pembahasan	39
 BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Simpulan	41
5.2 Saran	41
 DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	44

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Bahan Baku	3
Tabel 1.2 Hasil Produksi	4
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	16
Tabel 3.1 Jadwal Pelaksanaan Kegiatan	19
Tabel 4.1 Jumlah Kebutuhan Bahan Baku	29
Tabel 4.2 Jumlah Pemakaian Bahan Baku	30
Tabel 4.3 Biaya Pemesanan Bahan Baku Tahun 2022	31
Tabel 4.4 Penyimpanan Bahan Baku per tahun 2022	32
Tabel 4.5 Total Persediaan Bahan Baku Pabrik Vesona Rubber Dengan Metode Perusahaan	33
Tabel 4.6 Total Biaya Persediaan Bahan Baku Sol Karet Menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	36
Tabel 4.7 Total <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman)	38
Tabel 4.8 Perbandingan Persediaan Bahan Baku Karet Antara Perusahaan Dengan Kebijakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka pikir	18
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Pabrik Vesona Rubber	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Penelitian	44
Lampiran 2. Tabel dan Grafik Penelitian	46
Lampiran 3. Kartu Bimbingan	48
Lampiran 4. Foto-foto Kegiatan	49
Lampiran 5. Daftar Riwayat Hidup	50