

**STUDI PERBANDINGAN PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN
PERSEDIAAN BAHAN BAKU PEMBUATAN SOFA
DI PT. PANCA ALFA PARAMA**

SKRIPSI

Disusun Guna Memenuhi Persyaratan Ujian
Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi Pada Jurusan Manajemen
Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI

Oleh :

**MAYLANI HESTEVIN WOWILING
NIM : 2411806986**



**JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK
2022**



JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK

LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN

Skripsi Berjudul

**STUDI PERBANDINGAN PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN
PERSEDIAAN BAHAN BAKU PEMBUATAN SOFA
DI PT. PANCA ALFA PARAMA**

Oleh:

Nama : Maylani Hestevin Wowiling
NIM : 2411806986
Jurusan : Manajemen

Telah Disetujui dan Disahkan di Depok Pada Tanggal 15 Agustus 2022

Dosen Pembimbing,

Menyetujui,
Ketua Jurusan Manajemen

Maya Andini Kartikasari, SP., MM

Altatit Dianawati, S.Si., MM

Mengesahkan,
Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI

Prof. Dr. Sri Gambir Melati Hatta, SH.



JURUSAN MANAJEMEN
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI GICI
DEPOK

LEMBAR SIDANG

Skripsi Berjudul

**STUDI PERBANDINGAN PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN
PERSEDIAAN BAHAN BAKU PEMBUATAN SOFA
DI PT. PANCA ALFA PARAMA**

Oleh :

Nama : Maylani Hestevin Wowiling
NIM : 2411806986
Jurusan : Manajemen

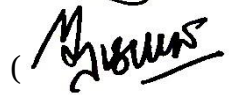
Telah Dipertahankan di Hadapan Sidang Tim Penguji Skripsi, Pada :

Hari : Senin
Tanggal : 15 Agustus 2022
Waktu : 13.00 – 14.20 WIB

DAN YANG BERSANGKUTAN DINYATAKAN LULUS

Tim Penguji Skripsi

Ketua : Jhonson Sitanggang, SP, MM ()

Anggota : Muhammad Aziz Winardi N, ST, MM ()

Mengetahui,
Ketua Jurusan Manajemen

Altatit Dianawati, S.Si., MM

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : MAYLANI HESTEVIN WOWILING
NIM : 2411806986
Jurusan : Manajemen
Nomor KTP : 3201275610020007
Alamat : Perumahan Gading Hills, Blok. B 03A Rt. 03/04. Kel.
Ranggamekar. Kec. Bogor Selatan. Kota Bogor.

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Skripsi yang berjudul Studi Perbandingan Perencanaan Dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pembuatan Sofa Di PT. Panca Alfa Parama ini merupakan hasil karya tulis saya sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain (*plagiat*).
2. Memberikan ijin hak bebas royalti Non-Eksklusif kepada Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI untuk menyimpan, mengalihmediakan, atau mengalihformatkan, mengelola, mendistribusikan dan mempublikasikan skripsi ini melalui internet dan atau media lain bagi kepentingan akademis baik dengan maupun tanpa sepengetahuan saya sebagai penulis.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan penuh rasa tanggung jawab dan saya bersedia menerima konsekuensi dalam bentuk apapun sesuai dengan aturan yang berlaku termasuk dicopot gelar kesarjanaan saya apabila di kemudian hari diketahui bahwa pernyataan ini tidak benar adanya.

Depok, 15 Agustus 2022

MAYLANI HESTEVIN WOWILING

ABSTRAK

MAYLANI HESTEVIN WOWILING. NIM 2411806986. STUDI PERBANDINGAN PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PEMBUATAN SOFA DI PT. PANCA ALFA PARAMA.

PT. Panca Alfa Parama adalah perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur. Sebagai perusahaan yang memproduksi sofa, pasti memerlukan persediaan bahan baku. Tanpa adanya persediaan bahan baku, perusahaan akan menerima resiko kehabisan bahan baku untuk produksi dan menghambat bahkan bisa menghentikan berjalannya proses produksi.

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengendalian persediaan bahan baku pembuatan sofa di PT. Panca Alfa Parama, berapa jumla pemesanan optimal dengan menggunakan metode EOQ, berapa jumlah frekuensi pemesanan, berapa jumlah persediaan pengaman, kapan pemesanan kembali dan total biaya persediaan. Jenis penelitian yang digunakan adalah penelitian deskriptif dengan pendekatan kualitatif, menggunakan data primer dan sekunder yang berhubungan dengan persediaan bahan baku sofa.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pemesanan bahan baku sofa menurut metode PT. Panca Alfa Parama periode 2021 untuk bahan baku busa Rp 459.000 , bahan baku kayu Rp 2.983.000 dan bahan baku kain bludru Rp 13.000 . Perbandingan dengan metode EOQ yang efisien untuk bahan baku busa Rp 193.149 , bahan baku kayu Rp 230.992 dan bahan baku kain bludru Rp50,754. Frekuensi pemesanan yang dilakukan perusahaan untuk bahan baku busa sebesar 9 kali, bahan baku kayu 13 kali dan bahan baku kain bludru 13 kali sedangkan frekuensi pembelian dengan menggunakan metode EOQ yang optimal adalah sebesar 4 kali, bahan baku kayu 1 kali dan bahan baku kain bludru 51 kali. *Reorder Point* yang dilakukan paling efisien dengan menggunakan metode EOQ untuk bahan baku busa sebesar 32 meter, bahan baku kayu 117 batang dan bahan baku kain bludru 89 meter. Berdasarkan perhitungan pengolahan metode yang digunakan peneliti, bisa dilihat dengan menggunakannya metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dalam kebijakan pengadaan bahan baku maka akan mendapatkan kuantitas pemesanan bahan baku yang optimal dengan biaya yang minimum.

Kata Kunci :Persediaan, jumlah pemesanan optimal (EOQ), total biaya persediaan (TIC), persediaan pengaman (*Safety Stock*), titik pemesanan kembali (ROP).

ABSTRACT

**MAYLANI HESTEVIN WOWILING. NIM 2411806986.
COMPARISON STUDY OF PLANNING AND CONTROL OF RAW
MATERIALS FOR MANUFACTURING SOFA IN PT. PANCA ALFA
PARAMA**

PT. Panca Alfa Parama is a company engaged in manufacturing. As a company that produces sofas, you definitely need a supply of raw materials. Without an inventory of raw materials, the company will accept the risk of running out of raw materials for production and can even stop the production process from running.

This study aims to analyze the inventory control of raw materials for making sofas at PT. Panca Alfa Parama, what is the optimal number of orders using the EOQ method, what is the frequency of ordering, how much is safety stock, when to reorder and the total cost of inventory. The type of research used is descriptive research with a qualitative approach, using primary and secondary data related to the supply of raw materials for sofas.

The results showed that ordering sofa raw materials according to the PT. Panca Alfa Parama for the 2021 period for foam raw materials Rp 459,000, wood raw materials Rp 2,983,000 and velvet fabric raw materials Rp 13,000. Comparison with the efficient EOQ method for foam raw material Rp 193,149, wood raw material Rp 230,992 and velvet fabric Rp50,754. The frequency of orders made by the company for foam raw materials is 9 times, wood raw materials 13 times and velvet fabric raw materials 13 times while the frequency of purchases using the optimal EOQ method is 4 times, wood raw materials 1 time and velvet fabric raw materials 51 time. Reorder point is using the EOQ method for 32 meters of foam, 117 sticks of wood and 89 meters of velvet fabric. Based on the calculation of the processing method used by the researcher, it can be seen that by using the EOQ (Economic Order Quantity) method in the raw material procurement policy, it will get the optimal quantity of raw material orders with minimum costs.

Keywords: Inventory, optimal order quantity (EOQ), total inventory cost (TIC), safety stock, reorder point (ROP).

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yesus Kristus atas berkat kasih karuniaNya yang berlimpah-limpah dan hikmat yang diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan penelitian dan skripsi ini tepat pada waktunya.

Penelitian dengan judul Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pembuatan Sofa Di PT. Panca Alfa Parama ini disusun guna memenuhi persyaratan ujian akhir semester memperoleh gelar Sarjana Ekonomi pada jurusan Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI. Alasan pemilihan judul tersebut karena penulis melihat pentingnya suatu perusahaan industri menerapkan ilmu ekonomi untuk mengetahui jumlah persediaan yang paling optimal dan efisien dengan menggunakan metode *economic order quantity* (EOQ).

Dalam proses penulisannya, tentunya penulis dibantu oleh banyak pihak. Oleh sebab itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak H. Nurdin Rifa'i, SE., MAP selaku Ketua Yayasan Nusa Jaya Depok yang telah berusaha untuk selalu mengembangkan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI ini dengan baik.
2. Ibu Prof. Dr. Sri Gambir Melati Hatta, SH selaku Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI yang telah mengelola kampus dengan baik.
3. Ibu Altatit Dianawati, S.Si., MM., selaku Ketua Jurusan Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI dan selaku Dosen Pengajar yang terus berusaha untuk memajukan jurusan Manajemen ini hingga kini telah mendapatkan akreditasi B.
4. Ibu Maya Andini Kartikasari, SP., MM., selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing dan mengarahkan penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
5. Seluruh Bapak dan Ibu dosen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI khususnya Jurusan Manajemen yang telah dengan penuh ketekunan dan dedikasi yang tinggi mengajar penulis hingga penulis bisa menjadi seorang Sarjana Ekonomi

6. Para staff dan karyawan Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI yang melayani penulis dengan sepenuh hati.
7. Bapak Heribertus Hermawan Wisnu Putra selaku pemilik PT. Panca Alfa Parama yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian di perusahaannya tersebut.
8. Ayahanda Poulkje, Ibunda Linda serta Kakak Marco tercinta yang telah memberikan doa dan dukungan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan perkuliahan dan penyusunan skripsi ini dengan baik.
9. Wendy orang terkasih, yang telah menjadi support system terbaik, yang telah meluangkan waktu dan segala doa beserta dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan skripsi dengan baik.
10. Anjani, Aprillia, Putri, Valya, Crisanta yang telah memberikan doa dan mendukung penulis dalam penyusunan skripsi ini hingga selesai.
11. Rekan-rekan mahasiswa angkatan 2018 yang telah bersama-sama penulis menjalani masa perkuliahan di Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi GICI selama empat tahun dengan penuh suka cita.
12. Serta semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah memberikan dorongan yang luar biasa selama proses pembuatan skripsi ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa skripsi ini masih banyak memerlukan penyempurnaan. Oleh sebab itu penulis selalu mengharapkan saran dan kritik dari para pembaca semuanya. Harapannya, dimasa yang akan datang nanti penulis mampu menulis dengan baik lagi. Akhir kata sekali lagi penulis mengucapkan terima kasih yang tidak terhingga dan semoga kita semua selalu diberikan kesuksesan. Halleluya .

Depok, 15 Agustus 2022

Penulis,

MAYLANI HESTEVIN WOWILING

NIM:2411806986

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN	ii
LEMBAR SIDANG	iii
PERNYATAAN	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Rumusan Masalah	4
1.5 Tujuan Penelitian	4
1.6 Manfaat Penelitian	5
1.7 Sistematika Penulisan	5

Bab II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Landasan Teori	7
2.1.1 Manajemen Operasi dan Produksi	7
2.1.2 Persediaan	7
2.1.3 Jenis – Jenis Persediaan	8
2.1.4 Fungsi Persediaan	9
2.1.5 Pengendalian Persediaan	10
2.1.6 Tujuan Pengendalian Persediaan	10
2.1.7 Biaya Persediaan	11
2.1.8 Pengendalian Perencanaan	12
2.1.9 Bahan Baku	13
2.1.10 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	13
2.1.11 <i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman)	14
2.1.12 <i>Reorder Point</i> (Titik Pemesanan Kembali)	15
2.2 Penelitian Terdahulu	16
2.3 Kerangka Konseptual	17

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	19
3.2 Jenis dan Metode Penelitian	19
3.3 Teknik Pengumpulan Data	20
3.4 Sumber Data	20

3.5 Teknik Analisis Data	20
3.5.1 Metode <i>Economic Order Quantity</i>	21
3.5.2 Besar Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	23
3.5.3 Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	23
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1 Hasil Penelitian	24
4.1.1. Gambaran Umum Perusahaan	24
4.1.2 Struktur Organisasi	26
4.1.3 Tugas dan Wewenang	26
4.1.4 Proses Produksi	27
4.2. Analisis Data Dan Pembahasan	28
4.2.1 Analisa Sistem Persediaan Bahan Baku Di PT Panca Alfa Parama Yang Berjalan Pada Periode 2021.....	28
4.2.1.1 Analisa Pemesanan Bahan Baku Pembuatan Sofa	29
4.2.1.2 Analisa Penyimpanan Bahan Baku Pembuatan Sofa	30
4.2.2 <i>Safety stock</i> Bahan Baku Pembuatan Sofa	30
4.2.1.4 Total Biaya Persediaan (TIC) Bahan Baku Pembuatan Sofa	31
4.2.3 Analisa Sistem Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	31
4.2.3.1 Analisa Pemesanan Bahan Baku Pembuatan Sofa.....	32
4.2.3.2 Analisa Penyimpanan Bahan Baku Pembuatan Sofa	33
4.2.3.3 Frekuensi Pemesanan Bahan Baku Pembuatan Sofa	33
4.2.3.4 <i>Safety Stock</i> Bahan Baku Pembuatan Sofa	33
4.2.3.5 <i>Reorder Point</i> Bahan Baku Pembuatan Sofa.....	34
4.2.3.6 Analisis Kurva Hasil Perhitungan Menggunakan Metode EOQ	34
4.2.3.7 Total Biaya Persediaan (TIC) Bahan Baku Pembuatan Sofa	36
4.2.4 Hasil Perbandingan Metode PT. Panca Alfa Parama Dan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	36
4.2.4.1 Perbandingan Jumlah Optimal Bahan Baku EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	37
4.2.4.2 Perbandingan Total Biaya Persediaan (<i>Total Inventory Cost</i>)	37
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Simpulan.....	39
5.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	43

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Penjualan Sofa dari PT. Panca Alfa Parama	2
Tabel 1.2 Data Penggunaan Bahan Baku Sofa di PT. Panca Alfa Parama	2
Tabel 1.3 Data Frekuensi Pemesanan Bahan Baku Pembuatan Sofa Di PT. Panca Alfa Parama	3
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu.....	17
Tabel 3.1. Rencana Pelaksanaan Penelitian	19
Tabel 4.1 Persediaan Bahan Baku Busa, Kayu dan Kain Bludru 2021	29
Tabel 4.2 Biaya Pemesanan Tahunan Periode 2021.....	30
Tabel 4.3 Total Biaya Pemesanan Tahunan Periode 2021.....	30
Tabel 4.4 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Periode 2021.....	31
Tabel 4.5 <i>Safety Stock</i>	31
Tabel 4.6 Total Biaya Persediaan	32
Tabel 4.7 Total Biaya Pemesanan Tahunan Periode 2021.....	33
Tabel 4.8 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Periode 2021.....	34
Tabel 4.9 Frekuensi Pemesanan	34
Tabel 4.10 <i>Safety Stock</i>	35
Tabel 4.11 Total Biaya Persediaan	36
Tabel 4.12 Total Biaya Persediaan	37
Tabel 4.13 Hasil Perbandingan jumlah optimal bahan baku dengan frekuensi pemesanan	37

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.3. Kerangka Konseptual Penelitian	8
Gambar 2.1 Grafik Kurva EOQ.....	14
Gambar 4.1 Proses Produksi	35
Gambar 4.2 Hasil Kurva EOQ Busa	34
Gambar 4.3 Hasil Kurva EOQ Kayu	35
Gambar 4.4 Hasil Kurva EOQ Kain	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Lampiran Wawancara dan Observasi	43
Lampiran 2 Data Perusahaan.....	45
Lampiran 3 Olah data.....	49
Lampiran 4 Dokumentasi	52
Lampiran 5 Surat Keterangan Penelitian	53
Lampiran 6 Kartu Bimbingan.....	54
Lampiran 7 Daftar Riwayat Hidup	46